



BESTÄTIGUNG

Wir bestätigen, daß diese X-line Lenker mit den geprüften und mit dem
Teilegutachten Nr. 374-0026-99-FBKA übereinstimmen.

MAGURA
Gustav Magenwirth GmbH & Co.

Dr. Rolf Nier

i.A. Richard Penzler

Bad Urach, im Dezember 1999

Kommanditgesellschaft mit Sitz in Bad Urach; Registergericht:
Reutlingen HRA 633-U, persönlich haftende Gesellschafterin:
Munz-Magenwirth GmbH mit Sitz in Bad Urach,
Registergericht: Reutlingen HRA 128-U,
Geschäftsführer: Werner Auch, Peter Fath, Dr. Rolf Nier

Telefon (0 71 25) 1 53-0
Telefax (0 71 25) 47 18
Bahnstation Reutlingen
Stuttgarter Straße 48
D-72574 Bad Urach

Volksbank Bad Urach 30 611 008 (BLZ 640 915 00)
Kreissparkasse Bad Urach 312 657 (BLZ 640 500 00)
Deutsche Bank Reutlingen 0 163 162 (BLZ 640 700 00)
Dresdner Bank Reutlingen 3 040 458 00 (BLZ 640 800 14)
SWIFT-Code: DRESDE33
Postbank Stuttgart 178 05-707 (BLZ 600 100 70)
USI-Kont.-Nr.: DE 147 172 857

Mit freundlichen Grüßen
MAGURA - GUSTAV MAGENWIRTH GMBH & CO.

TUV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TUV Süddeutschland

Daimlerstr. 11
D-85748 Garching

Telefon 089 / 32 950 - 724
Telefax 089 / 32 950 - 725



Teilegutachten Nr. 374-0026-99-FBKA
Antragsteller: MAGURA, Gustav Magenwirth GmbH & Co., Postfach 1180, D-72562 Bad Urach
Typ: X-Line

Blatt 2/2

1. Prüfung und Beurteilung

Die unter Punkt C der Anlage 4.1 beschriebenen Lenker und der Lenkerbock wurden
unter folgenden Gesichtspunkten geprüft:

Die Prüfung der Lenker in Verbindung mit Lenkerböcken wurde nach der Richtlinie
BMV/StV 13/36.25.10-07 vom 22.08.1978 (§ 38 StVZO Erl. 4) in der Gebrauchslage
durchgeführt, bei der das ungünstigste Ergebnis zu erwarten war.

Bei einer Oberflächenrißprüfung nach der dynamischen und den statischen
Belastungen konnten keine Anrisse festgestellt werden.

Gegen die Verwendung der Lenker und der Lenkerböcken bestehen keine
technischen Bedenken.

2. Hinweise

2.1. Für den Kraftfahrzeugsachverständigen:

Hinweise der Anlage 4.1 Punkt E sind zu beachten.
Die Fahrzeugdaten, der Typ und die Ausführung der Lenker bzw. Lenkerböcke sind in
der Anlage 4.2 (Anbaubestätigung, Daten für Fahrzeugbrief) einzutragen.

2.2. Für den Fahrzeughalter:

Nach erfolgter Anbauprüfung durch den zuständigen Kraftfahrzeugsachverständigen
erhalten Sie eine Anbaubestätigung, die im Fahrzeug mitgeführt werden muß. Wenn
sich die Zulassungsstelle das nächste Mal mit Ihren Fahrzeugpapieren befaßt
(z.B.: An-, Ummeldung, Halterwechsel, etc.) legen Sie bitte zusätzlich die
Anbaubestätigung für die Berichtigung der Fahrzeugdaten vor.
Auf Wunsch können Sie auch anstelle der Anbaubestätigung einen Eintrag in den
Fahrzeugbrief nach § 21 StVZO durchführen lassen und danach sofort die Änderung
der Fahrzeugdaten im Fahrzeugschein bei der Verwaltungsbehörde
(Zulassungsstelle) beantragen.

3. Ausnahmen/Abweichungen von der StVZO

keine

4. Anlagen

- 4.1 Technisches Datenblatt
- 4.2 Anbaubestätigung
- 4.3 Zeichnung Lenker X-Line mit Lenkerböcken
- 4.4 Montageanleitung

Datum

-

-

-

-

TUV AUTOMOTIVE GMBH
Unternehmensgruppe
TUV Süddeutschland

Daimlerstr. 11
D-85748 Garching

Telefon 089 / 32 950 - 724
Telefax 089 / 32 950 - 725



Teilegutachten Nr. 374-0026-99-FBKA
Antragsteller: MAGURA, Gustav Magenwirth GmbH & Co., Postfach 1180, D-72562 Bad Urach
Typ: X-Line

Anlage 4.1
Blatt 1/2

A. Verwendungsbereich:

Universell zum Anbau gemäß Montageanleitung an alle Kraftäder mit Serien- oder
Austausch-Gabelbrücke mit entsprechendem Gutachten, mit Lenker aufnahmen
Ø 28,5 mm. Oder in Verbindung mit den mitgelieferten Lenkerböcken Ø 28,5 mm
zum Anbau gemäß Montageanleitung an alle Kraftäder mit Serien- oder Austausch-
Gabelbrücke mit entsprechendem Gutachten, mit Lenker aufnahmen Ø 22 mm.

B. Angaben zum Fahrzeugbrief:

Ziff. 33: M. Sonderlenker MAGURA Ausf. (siehe Tabelle unter C.)

C. Technische Angaben:

Lenker

Typ	Ausfüh- rungen	Breite (mm)	Höhe (mm)	Tiefe (mm)	Ø zw. Einspannstellen (mm)	Ø an Griffstück (mm)	Wand- stärke (mm)
X-Line	SX	808	120	63	28,5	22	4
	MX	808	105	80	28,5	22	4
	EX	795	120	87	28,5	22	4
	JX	780	103	75	28,5	22	4

Material: AlZnMgCu 1,5 F51 nach DIN 1746/Teil 1 warmausgehärtet

Lenkerböcke

Typ	Teile-Nr.	Variante	Ø
562.12 tp	0 720 474	I	28,5
562.13 tp	0 720 475	I	28,5
562.14 tp	0 720 488	II	28,5

Bei Verwendung der Klemmböcke erhöht sich der Lenker um 29 mm (Variante I) bzw.
23 mm (Variante II).

D. Geänderte Fahrzeugteile:

Lenker bzw. Lenker mit Lenkerböcken

E. Sonstige Hinweise:

- Die Lenker und Lenkerböcken wurden ausschließlich bezüglich der Gestaltfestigkeit
geprüft. Eine Prüfung des Anbaues muß fahrzeugbezogen bei der Begutachtung auf
der Grundlage des § 38 StVZO erfolgen.
Maßgebend ist der Punkt 4.2 der Richtlinie des BMV/StV 13/36.25.10-07 vom
22.08.1978 (§ 38 StVZO Erl. 4).
Insbesondere sind folgende Punkte zu beachten:
 - Freigängigkeit des Lenkers und aller Anbauteile
 - Lenkereinschlag 30° nach jeder Seite
 - Funktion der Sicherung gegen unbefugte Benutzung
 - Verlegung und Freigängigkeit aller Leitungen zum Lenker
 - Anbau von Hydraulikausgleichsbehältern
 - Sicht auf vorgeschriebene Instrumente und Kontrollleuchten
 - Gegebenenfalls muß ein Fahrversuch durchgeführt werden

- Ort der Kennzeichnung: Laserprägung zwischen den Einspannstellen
Dieses Teilegutachten darf nur mit Originalstempel und Unterschrift des
Antragstellers verwendet werden
Um Fälschungen auszuschließen, ist das Teilegutachten nach erfolgter Anbaubest-
ätigung durch den Kraftfahrzeugsachverständigen einzuziehen und zu vernichten.

Nachweis

Für: Lenker für Krafträder
des Herstellers / Importeurs: MAGURA, Gustav Magenwirth GmbH & Co., Postfach 1180, 72562 Bad Urach
liegt eine Betriebsanweisung nach § 22 StVZO / Bauartgenehmigung nach § 22 a StVZO / Genehmigung im Rahmen einer Betriebsanweisung od. eines Nachtrages dazu für d. Fahrzeug nach § 20 od. § 21 StVZO mit Erlaubnis / Genehmigung Nr. _____ vor.

liegt ein Teilgutachten / Prüfbericht über die Vorschriftenmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungs-gemäßem Ein- oder Ausbau des / der _____

Techn. Prüfstelle: TÜV Automotive GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland

Datum: 24.11.1999 bzw.

mit Gutachten / Betriebs- Nr. 374-0026-99-FBK A

vor.



Bestätigung des ordnungsgemäßen Anbaus gem. § 19 Abs. 3 StVZO

Hiermit wird bestätigt, daß der Anbau des im Nachweis genannten Bauteils am Fz. - Typ _____ Fahrzeughersteller: _____ Fahrzeug - Ident - Nr.: _____

ordnungsgemäß erfolgte und das Fahrzeug insoweit den geltenden Vorschriften entspricht. Vornamengelegene zulässige Änderungen gemäß Fahrzeugschein / Anbaubestätigung / Teile - ABK: _____ wurden berücksichtigt.

Bemerkungen / Hinweise / Auflagen (siehe auch Rückseite) _____

Eine Berechtigung der Fahrzeugpapiere ist nicht vorgeschrieben aber möglich

Untersuchungsbericht / Gutachten - Nr. _____

Ort u. Datum d. Abnahme: Garching, _____ Unterschrift u. Name: _____ als SoP / Prüf - Ing.



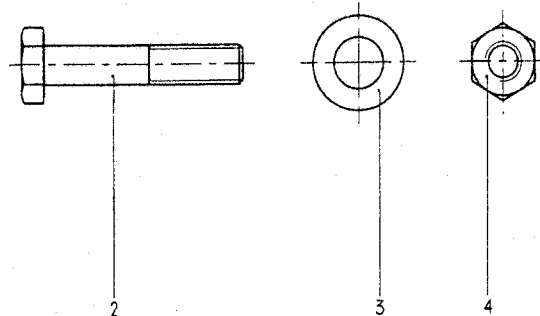
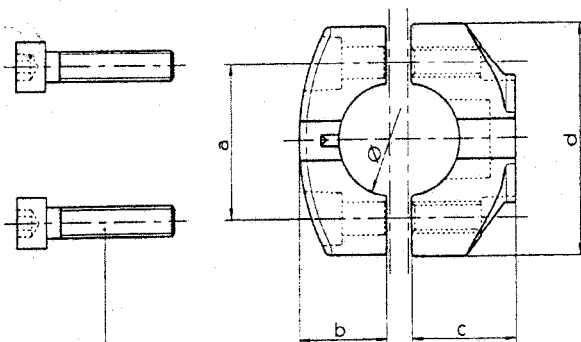
Daten für Fahrzeugbrief

1	Hersteller und Markenname	2	Modellname	3	Typenbezeichnung	4	Typenbezeichnung	5	Typenbezeichnung	6	Typenbezeichnung	7	Typenbezeichnung	8	Typenbezeichnung	9	Typenbezeichnung	10	Typenbezeichnung	11	Typenbezeichnung	12	Typenbezeichnung	13	Typenbezeichnung	14	Typenbezeichnung	15	Typenbezeichnung	16	Typenbezeichnung	17	Typenbezeichnung	18	Typenbezeichnung	19	Typenbezeichnung	20	Typenbezeichnung	21	Typenbezeichnung	22	Typenbezeichnung	23	Typenbezeichnung	24	Typenbezeichnung	25	Typenbezeichnung	26	Typenbezeichnung	27	Typenbezeichnung	28	Typenbezeichnung	29	Typenbezeichnung	30	Typenbezeichnung	31	Typenbezeichnung	32	Typenbezeichnung	33	Typenbezeichnung	34	Typenbezeichnung	35	Typenbezeichnung	36	Typenbezeichnung	37	Typenbezeichnung	38	Typenbezeichnung	39	Typenbezeichnung	40	Typenbezeichnung	41	Typenbezeichnung	42	Typenbezeichnung	43	Typenbezeichnung	44	Typenbezeichnung	45	Typenbezeichnung	46	Typenbezeichnung	47	Typenbezeichnung	48	Typenbezeichnung	49	Typenbezeichnung	50	Typenbezeichnung	51	Typenbezeichnung	52	Typenbezeichnung	53	Typenbezeichnung	54	Typenbezeichnung	55	Typenbezeichnung	56	Typenbezeichnung	57	Typenbezeichnung	58	Typenbezeichnung	59	Typenbezeichnung	60	Typenbezeichnung	61	Typenbezeichnung	62	Typenbezeichnung	63	Typenbezeichnung	64	Typenbezeichnung	65	Typenbezeichnung	66	Typenbezeichnung	67	Typenbezeichnung	68	Typenbezeichnung	69	Typenbezeichnung	70	Typenbezeichnung	71	Typenbezeichnung	72	Typenbezeichnung	73	Typenbezeichnung	74	Typenbezeichnung	75	Typenbezeichnung	76	Typenbezeichnung	77	Typenbezeichnung	78	Typenbezeichnung	79	Typenbezeichnung	80	Typenbezeichnung	81	Typenbezeichnung	82	Typenbezeichnung	83	Typenbezeichnung	84	Typenbezeichnung	85	Typenbezeichnung	86	Typenbezeichnung	87	Typenbezeichnung	88	Typenbezeichnung	89	Typenbezeichnung	90	Typenbezeichnung	91	Typenbezeichnung	92	Typenbezeichnung	93	Typenbezeichnung	94	Typenbezeichnung	95	Typenbezeichnung	96	Typenbezeichnung	97	Typenbezeichnung	98	Typenbezeichnung	99	Typenbezeichnung	100	Typenbezeichnung
---	---------------------------	---	------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	-----	------------------

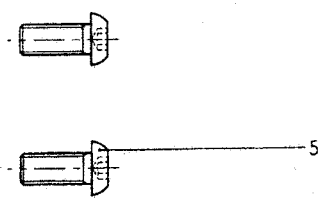
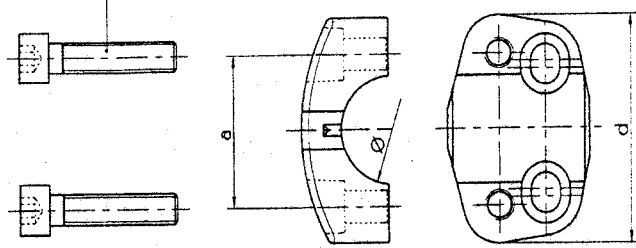
1	Hersteller und Markenname	2	Modellname	3	Typenbezeichnung	4	Typenbezeichnung	5	Typenbezeichnung	6	Typenbezeichnung	7	Typenbezeichnung	8	Typenbezeichnung	9	Typenbezeichnung	10	Typenbezeichnung	11	Typenbezeichnung	12	Typenbezeichnung	13	Typenbezeichnung	14	Typenbezeichnung	15	Typenbezeichnung	16	Typenbezeichnung	17	Typenbezeichnung	18	Typenbezeichnung	19	Typenbezeichnung	20	Typenbezeichnung	21	Typenbezeichnung	22	Typenbezeichnung	23	Typenbezeichnung	24	Typenbezeichnung	25	Typenbezeichnung	26	Typenbezeichnung	27	Typenbezeichnung	28	Typenbezeichnung	29	Typenbezeichnung	30	Typenbezeichnung	31	Typenbezeichnung	32	Typenbezeichnung	33	Typenbezeichnung	34	Typenbezeichnung	35	Typenbezeichnung	36	Typenbezeichnung	37	Typenbezeichnung	38	Typenbezeichnung	39	Typenbezeichnung	40	Typenbezeichnung	41	Typenbezeichnung	42	Typenbezeichnung	43	Typenbezeichnung	44	Typenbezeichnung	45	Typenbezeichnung	46	Typenbezeichnung	47	Typenbezeichnung	48	Typenbezeichnung	49	Typenbezeichnung	50	Typenbezeichnung	51	Typenbezeichnung	52	Typenbezeichnung	53	Typenbezeichnung	54	Typenbezeichnung	55	Typenbezeichnung	56	Typenbezeichnung	57	Typenbezeichnung	58	Typenbezeichnung	59	Typenbezeichnung	60	Typenbezeichnung	61	Typenbezeichnung	62	Typenbezeichnung	63	Typenbezeichnung	64	Typenbezeichnung	65	Typenbezeichnung	66	Typenbezeichnung	67	Typenbezeichnung	68	Typenbezeichnung	69	Typenbezeichnung	70	Typenbezeichnung	71	Typenbezeichnung	72	Typenbezeichnung	73	Typenbezeichnung	74	Typenbezeichnung	75	Typenbezeichnung	76	Typenbezeichnung	77	Typenbezeichnung	78	Typenbezeichnung	79	Typenbezeichnung	80	Typenbezeichnung	81	Typenbezeichnung	82	Typenbezeichnung	83	Typenbezeichnung	84	Typenbezeichnung	85	Typenbezeichnung	86	Typenbezeichnung	87	Typenbezeichnung	88	Typenbezeichnung	89	Typenbezeichnung	90	Typenbezeichnung	91	Typenbezeichnung	92	Typenbezeichnung	93	Typenbezeichnung	94	Typenbezeichnung	95	Typenbezeichnung	96	Typenbezeichnung	97	Typenbezeichnung	98	Typenbezeichnung	99	Typenbezeichnung	100	Typenbezeichnung
---	---------------------------	---	------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	---	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	----	------------------	-----	------------------

Die im vorliegenden Fz-Brief in Spalte _____ / Fz-Schein unter Ziffer _____ u. Ziffer 33, Zeile _____ beschriebenen Angaben müssen entsprechend im Fz-Brief gestrichen werden. Nichtzutreffendes streichen

Variante I



Variante II



Benennung	Teile-Nr.	Variante	Ø	a	b	c	d	1	2	3	4	5
Klemmsatz 562.12 tp	0 720 474	I	28.6+0.15	40+0.2	24.5	29	59.5	M8x35 (2x)	M10x55 (1x)	di= 10.5 (1x)	M10 (1x)	-----
Klemmsatz 562.13 tp	0 720 475	I	28.6+0.15	40+0.2	24.5	29	59.5	M8x35 (2x)	M10x70 (1x)	di= 10.5 (1x)	M10 (1x)	-----
Klemmsatz 562.14 tp	0 720 488	II	28.6+0.15	40+0.2	24.5	23	59.5	M8x35 (2x)	-----	-----	-----	M8x20 (2x)